





## КРАН ШАРОВОЙ СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ

○ ПРИВАРНОЕ СОЕДИНЕНИЕ

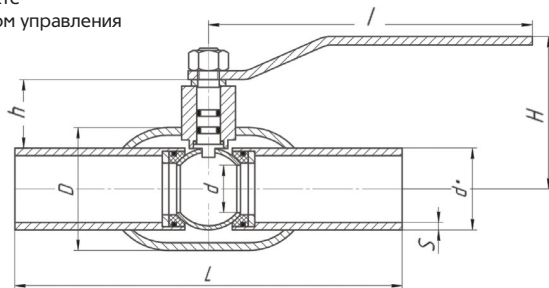
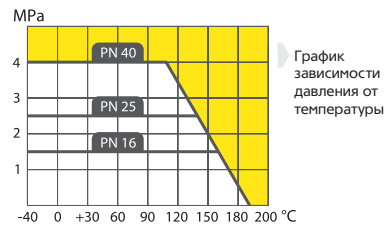
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ (исполнение У)

**Корпус:** углеродистая сталь 20  
**Шток:** нержавеющая сталь (20X13)  
**Шар:** нержавеющая сталь  
DN 15 - 32: 20X13  
DN 40 - 65: AISI 304  
DN 80 - 700: AISI 409

**Уплотнение штока:** фторсиликоновый эластомер  
**Уплотнение штока/подшипник скольжения:** фторопласт  
**Уплотнение шара:** фторопласт-Ф4К20 с дублирующим уплотнением из фторсиликонового эластомера

УПРАВЛЕНИЕ

DN 15 - 250: ручка - окрашенная углеродистая сталь с полимерным наконечником  
DN 150 - 250: рекомендуется механический редуктор с червячной передачей  
DN 300 - 700: механический редуктор в комплекте  
По умолчанию редуктор с горизонтальным валом управления



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN	PN	КОД	d	d*	s	D	H	h	l	L	Вес, кг
15	40	КШ.Ц.П.015.040.Н/П.02	10	21,3	2,8	38	72	23	159	200	0,8
20	40	КШ.Ц.П.020.040.Н/П.02	15	27	2,8	42	72	23	159	200	0,8
25	40	КШ.Ц.П.025.040.Н/П.02	18	32	3	48	75	21	159	230	1,1
32	40	КШ.Ц.П.032.040.Н/П.02	24	38	3,5	57	75	21	159	230	1,5
40	40	КШ.Ц.П.040.040.Н/П.02	30	48	3,5	60	92	44	217	250	2
50	40	КШ.Ц.П.050.040.Н/П.02	40	57	3,5	76	100	44	217	270	2,6
65	25	КШ.Ц.П.065.025.Н/П.02	49	76	4	89	110	44	217	280	3,4
80	25	КШ.Ц.П.080/070.025.Н/П.02	63	89	4	114	141	60	314,5	280	5,3
100	25	КШ.Ц.П.100/080.025.Н/П.02	75	108	5	133	150	60	314,5	300	6,7
125	25	КШ.Ц.П.125/100.025.Н/П.02	100	133	6	180	195	94	525	330	15,3
150	25	КШ.Ц.П.150/125.025.Н/П.02	125	159	6	219	210	98	525	360	20,6
200	25	КШ.Ц.П.200/150.025.Н/П.02	148	219	8	273	225	84	625	430	36
250	25	КШ.Ц.П.250/200.025.Н/П.02	200	273	8	351	270	100	625	510	54
300*	16	КШ.Ц.П.300/250.016.Н/П.02	240	325	8	426	634	167	-	730	120
350*	16	КШ.Ц.П.350/300.016.Н/П.02	300	377	10	530	690	196	-	730	230
400*	16	КШ.Ц.П.400/305.016.Н/П.02	300	426	10	530	690	196	-	860	280
500*	16	КШ.Ц.П.500/400.016.Н/П.02	390	530	10	630	870	170	-	970	450
600*	25	КШ.Ц.П.600/500.025.Н/П.02	500	630	10	820	970	217	-	1143	740 (870)**
700*	25	КШ.Ц.П.700/600.025.Н/П.02	600	720	10	1020	1065	270	-	1346	990 (1120)**

\* Поставляется с редуктором в комплекте. Строительная высота указана с редуктором.  
\*\* Вес с редуктором Q16000 S (Вес с редуктором Q24000 S).  
Кодовое обозначение приведено для кранов из углеродистой стали (стр. 3).

## КРАН ШАРОВОЙ ПОЛНОПРОХОДНОЙ

○ ПРИВАРНОЕ СОЕДИНЕНИЕ

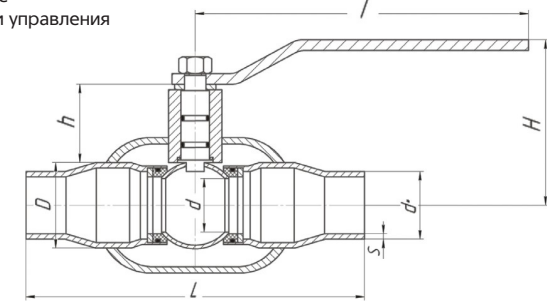
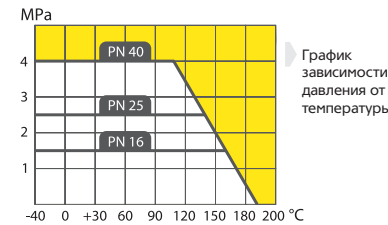
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ (исполнение У)

**Корпус:** углеродистая сталь 20  
**Шток:** нержавеющая сталь (20X13)  
**Шар:** нержавеющая сталь  
DN 15 - 32: 20X13; DN 40 - 65: AISI 304  
DN 80 - 600: AISI 409

**Уплотнение штока:** фторсиликоновый эластомер  
**Уплотнение штока/подшипник скольжения:** фторопласт  
**Уплотнение шара:** фторопласт-Ф4К20 с дублирующим уплотнением из фторсиликонового эластомера

УПРАВЛЕНИЕ

DN 15 - 250: ручка - окрашенная углеродистая сталь с полимерным наконечником  
DN 125 - 250: рекомендуется механический редуктор с червячной передачей  
DN 250 - 600: механический редуктор в комплекте  
По умолчанию редуктор с горизонтальным валом управления



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN	PN	КОД	d	d*	s	D	H	h	l	L	Вес, кг
15	40	КШ.Ц.П.015.040.П/П.02	15	21,3	2,8	27	72	23	159	200	0,8
20	40	КШ.Ц.П.020.040.П/П.02	18	27	2,8	32	75	21	159	230	1,1
25	40	КШ.Ц.П.025.040.П/П.02	24	32	3	38	75	21	159	230	1,5
32	40	КШ.Ц.П.032.040.П/П.02	30	38	3,5	48	92	44	217	250	2
40	40	КШ.Ц.П.040.040.П/П.02	40	48	3,5	57	100	44	217	270	2,6
50	40	КШ.Ц.П.050.040.П/П.02	49	57	4	76	110	44	217	280	3,4
65	25	КШ.Ц.П.065.025.П/П.02	63	76	4	89	141	60	314,5	280	5,3
80	25	КШ.Ц.П.080.025.П/П.02	75	89	5	108	150	60	314,5	300	6,7
100	25	КШ.Ц.П.100.025.П/П.02	100	108	6	133	195	94	525	330	15,3
125	25	КШ.Ц.П.125.025.П/П.02	125	133	6	159	210	98	525	360	20,6
150	25	КШ.Ц.П.150.025.П/П.02	148	159	6	180	225	84	625	390	29,6
200	25	КШ.Ц.П.200.025.П/П.02	200	219	8	245	270	127	625	510	53
250*	16	КШ.Ц.П.250.016.П/П.02	240	273	8	325	634	167	-	730	120
300*	16	КШ.Ц.П.300.016.П/П.02	300	325	8	377	690	210	-	730	230
400*	16	КШ.Ц.П.400.016.П/П.02	390	426	10	426	870	170	-	970	450
500*	25	КШ.Ц.П.500.025.П/П.02	500	530	10	820	970	217	-	991	700 (830)**
600*	25	КШ.Ц.П.600.025.П/П.02	600	630	10	1020	1065	270	-	1143	935 (1065)**

\* Поставляется с редуктором в комплекте. Строительная высота указана с редуктором.  
\*\* Вес с редуктором Q16000 S (Вес с редуктором Q24000 S).  
Кодовое обозначение приведено для кранов из углеродистой стали (стр. 3).



## КРАН ШАРОВОЙ СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ

### МУФТОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ

#### СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ (исполнение У)

**Корпус:** углеродистая сталь 20  
**Шток:** нержавеющая сталь (20X13)  
**Шар:** нержавеющая сталь  
 DN 15 - 32: 20X13  
 DN 40 - 65: AISI 304  
 DN 80 - 100: AISI 409  
**Уплотнение штока:**  
 фторсиликоновый эластомер  
**Уплотнение штока/подшипник скольжения:**  
 фторопласт  
**Уплотнение шара:**  
 фторопласт-Ф4К20 с дублирующим уплотнением  
 из фторсиликонового эластомера  
**Резьба:** трубная, цилиндрическая по ГОСТ 6357



#### УПРАВЛЕНИЕ

DN 15 – 100: ручка - окрашенная углеродистая сталь с полимерным наконечником  
 По умолчанию редуктор с горизонтальным валом управления

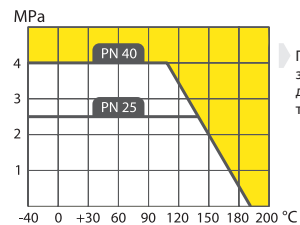
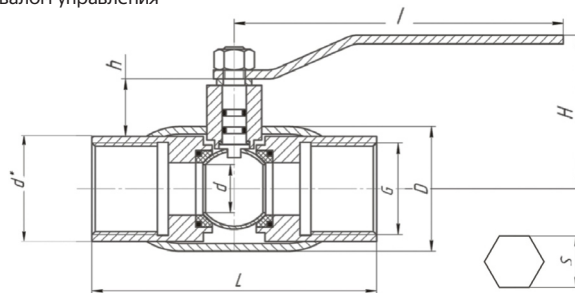


График зависимости давления от температуры



#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN	PN	КОД	S	d*	d	D	G	H	h	l	L	Вес, кг
15	40	КШ.Ц.М.015.040.Н/П.02	27	-	10	38	1/2	72	23	159	135	0,8
20	40	КШ.Ц.М.020.040.Н/П.02	32	-	15	42	3/4	72	23	159	135	0,8
25	40	КШ.Ц.М.025.040.Н/П.02	41	-	18	48	1	75	21	159	135	1,2
32	40	КШ.Ц.М.032.040.Н/П.02	-	48	24	57	1 1/4	75	21	159	135	1,5
40	40	КШ.Ц.М.040.040.Н/П.02	-	55	30	60	1 1/2	92	44	217	155	1,9
50	40	КШ.Ц.М.050.040.Н/П.02	-	68	40	76	2	100	44	217	170	2,9
65	25	КШ.Ц.М.065.025.Н/П.02	-	84	49	89	2 1/2	110	44	217	190	4
80	25	КШ.Ц.М.080/065.025.Н/П.02	-	98	63	114	3	135	84	314,5	200	5,8
100	25	КШ.Ц.М.100/080.025.Н/П.02	-	133	75	133	4	150	84	314,5	240	11,7

Кодовое обозначение приведено для кранов из углеродистой стали (стр. 3).

## КРАН ШАРОВОЙ ПОЛНОПРОХОДНОЙ

### МУФТОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ

#### СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ (исполнение У)

**Корпус:** углеродистая сталь 20  
**Шток:** нержавеющая сталь (20X13)  
**Шар:** нержавеющая сталь  
 DN 15 - 32: 20X13  
 DN 40 - 65: AISI 304  
 DN 80 : AISI 409  
**Уплотнение штока:**  
 фторсиликоновый эластомер  
**Уплотнение штока/подшипник скольжения:**  
 фторопласт  
**Уплотнение шара:**  
 фторопласт-Ф4К20 с дублирующим  
 уплотнением из фторсиликонового эластомера  
**Резьба:**  
 трубная, цилиндрическая по ГОСТ 6357



#### УПРАВЛЕНИЕ

DN 15 – 80: ручка - окрашенная углеродистая сталь с полимерным наконечником  
 По умолчанию редуктор с горизонтальным валом управления

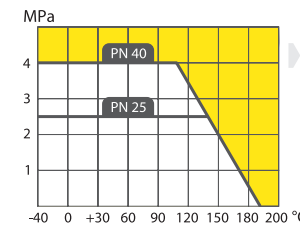
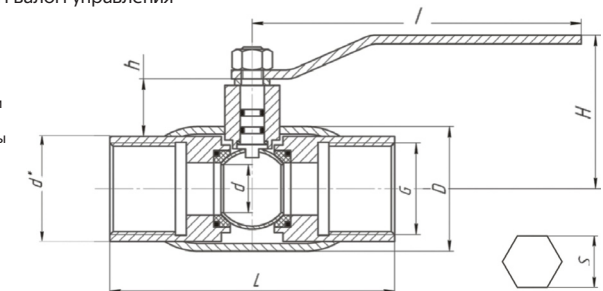


График зависимости давления от температуры



#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN	PN	КОД	S	d*	d	D	G	H	h	l	L	Вес, кг
15	40	КШ.Ц.М.015.040.П/П.02	27	-	15	42	1/2	72	23	159	135	0,8
20	40	КШ.Ц.М.020.040.П/П.02	41	-	18	48	3/4	75	17	159	135	1,2
25	40	КШ.Ц.М.025.040.П/П.02	41	-	24	57	1	75	20	159	135	1,5
32	40	КШ.Ц.М.032.040.П/П.02	-	55	30	60	1 1/4	92	40	217	155	1,9
40	40	КШ.Ц.М.040.040.П/П.02	-	68	40	76	1 1/2	100	38	217	170	2,9
50	40	КШ.Ц.М.050.040.П/П.02	-	81	49	89	2	110	41	217	190	4
65	25	КШ.Ц.М.065.025.П/П.02	-	99	64	114	2 1/2	135	79	314,5	200	5,8
80	25	КШ.Ц.М.080.025.П/П.02	-	133	75	133	3	150	84	314,5	240	11,5

Кодовое обозначение приведено для кранов из углеродистой стали (стр. 3).



## КРАН ШАРОВОЙ СПУСКНОЙ

КОМБИНИРОВАННОЕ СОЕДИНЕНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ (исполнение У)

**Корпус:** углеродистая сталь 20  
**Шток:** нержавеющая сталь (20X13)  
**Шар:** нержавеющая сталь  
DN 15 - 32: 20X13  
DN 40 - 50: AISI 304

**Уплотнение штока:**  
фторсиликоновый эластомер  
**Уплотнение штока/подшипник скольжения:**  
фторопласт  
**Уплотнение шара:**  
фторопласт-Ф4К20 с дублирующим  
уплотнением из фторсиликонового эластомера

УПРАВЛЕНИЕ

DN 15 – 50: ручка - окрашенная углеродистая сталь  
с полимерным наконечником  
По умолчанию редуктор с горизонтальным валом управления

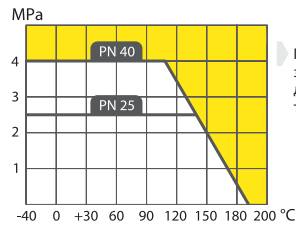
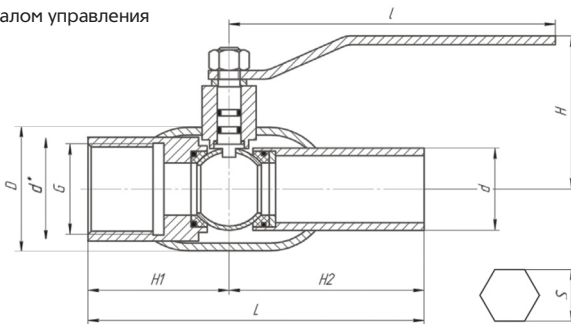


График зависимости давления от температуры



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN	PN	КОД	S	d*	D	G	H1	H2	I	d	L	Вес, кг
15	40	КШ.Ц.С.015.040.Н/П.02	27	-	38	1/2	67,5	100	159	22	167,5	0,5
20	40	КШ.Ц.С.020.040.Н/П.02	32	-	42	3/4	68	100	159	27	168	0,7
25	40	КШ.Ц.С.025.040.Н/П.02	41	-	48	1	68	115	159	32	183	1,0
32	40	КШ.Ц.С.032.040.Н/П.02	-	48	57	1 1/4	68	115	159	38	183	1,1
40	40	КШ.Ц.С.040.040.Н/П.02	-	55	60	1 1/2	78	125	217	48	203	1,6
50	40	КШ.Ц.С.050.040.Н/П.02	-	68	76	2	85	135	217	57	220	2,4
65	25	КШ.Ц.С.040.040.Н/П.02	-	84	89	2 1/2	95	140	217	76	235	3,4
80	25	КШ.Ц.С.050.040.Н/П.02	-	98	114	3	100	140	314,5	89	240	5,1
100	25	КШ.Ц.С.040.040.Н/П.02	-	133	133	4	120	150	314,5	108	270	8,7

Кодовое обозначение приведено для кранов из углеродистой стали (стр. 3).

## КРАН ШАРОВОЙ СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ

КОМБИНИРОВАННОЕ СОЕДИНЕНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ (исполнение У)

**Корпус:** углеродистая сталь 20  
**Шток:** нержавеющая сталь (20X13)  
**Шар:** нержавеющая сталь  
DN 15 - 32: 20X13  
DN 40 - 65: AISI 304  
DN 80 - 250: AISI 409

**Уплотнение штока:**  
фторсиликоновый эластомер  
**Уплотнение штока/подшипник скольжения:** фторопласт  
**Уплотнение шара:** фторопласт – Ф4К20 с дублирующим  
уплотнением из фторсиликонового эластомера

УПРАВЛЕНИЕ

DN 15 - 250: ручка - окрашенная углеродистая сталь с полимерным наконечником  
DN 125 - 250: рекомендуется механический редуктор с червячной передачей  
По умолчанию редуктор с горизонтальным валом управления

ФЛАНЦЫ

Присоединительные размеры по ГОСТ Р 54432

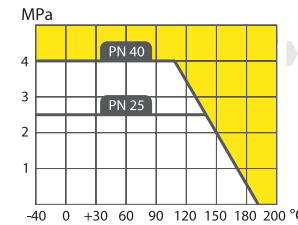
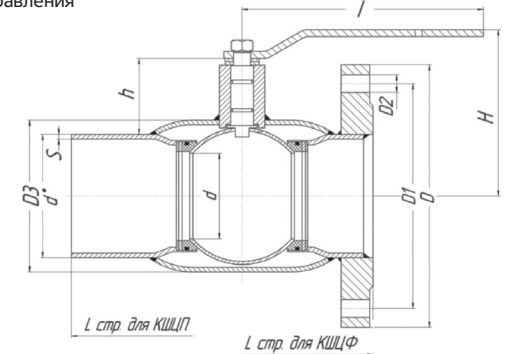


График зависимости давления от температуры



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN	PN	КОД	d	d*	s	D3	H	h	I	D1	D2	D	Вес, кг	
15	40	КШ.Ц.К.015.040.Н/П.02	10	22	2,8	38	72	23	159	65	14	4	95	1,5
20	40	КШ.Ц.К.020.040.Н/П.02	15	27	2,8	42	72	23	159	75	14	4	105	1,9
25	40	КШ.Ц.К.025.040.Н/П.02	18	32	3,2	48	75	21	159	85	14	4	115	2
32	40	КШ.Ц.К.032.040.Н/П.02	24	38	3,5	57	75	21	159	100	18	4	135	3
40	40	КШ.Ц.К.040.040.Н/П.02	30	48	3,5	60	92	44	217	110	18	4	145	4,5
50	40	КШ.Ц.К.050.040.Н/П.02	40	57	3,5	76	100	44	217	125	18	4	160	5,3
65	16	КШ.Ц.К.065.016.Н/П.02	45	76	4	89	110	44	217	145	18	4	180	7,2
65	25	КШ.Ц.К.065.025.Н/П.02	45	76	4	89	110	44	217	145	18	8	180	7,4
80	16	КШ.Ц.К.080/070.16.Н/П.02	63	89	4	114	141	60	314,5	160	18	4	195	9
80	25	КШ.Ц.К.080/070.025.Н/П.02	63	89	4	114	141	60	314,5	160	18	8	195	9,3
100	16	КШ.Ц.К.100/080.016.Н/П.02	75	108	5	133	150	60	314,5	180	18	8	215	12,3
100	25	КШ.Ц.К.100/080.025.Н/П.02	75	108	5	133	150	60	314,5	190	22	8	230	12,8
125	16	КШ.Ц.К.125/100.016.Н/П.02	100	133	6	180	195	94	525	210	18	8	245	25
125	25	КШ.Ц.К.125/100.025.Н/П.02	100	133	6	180	195	94	525	220	26	8	270	25,4
150	16	КШ.Ц.К.150/125.016.Н/П.02	125	159	6	219	210	98	525	240	22	8	280	26,3
150	25	КШ.Ц.К.150/125.025.Н/П.02	125	159	6	219	210	98	525	250	26	8	300	26,9
200	25	КШ.Ц.К.200/150.025.Н/П.02	148	219	8	273	225	84	625	310	26	12	360	45,5
250	25	КШ.Ц.К.250/200.025.Н/П.02	200	273	8	351	270	127	625	370	30	12	425	84,5

Кодовое обозначение приведено для кранов из углеродистой стали (стр. 3).

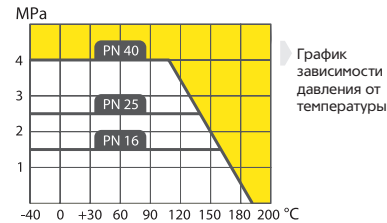


## КРАН ШАРОВОЙ LD С МЕХАНИЧЕСКИМ РЕДУКТОРОМ

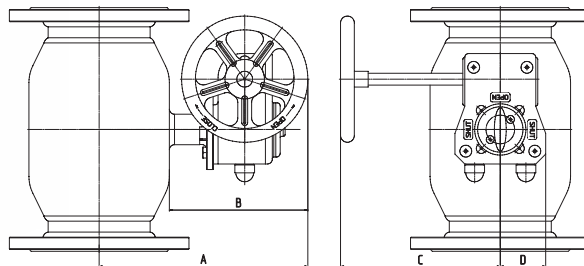
### ПРИМЕНЕНИЕ

Рекомендуется для управления шаровым краном LD при больших усилиях открытия-закрытия крана, а также для предотвращения гидроудара в трубопроводе.

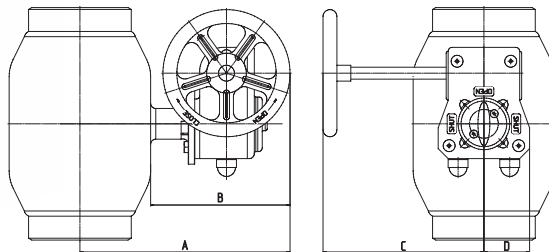
Шаровые краны LD поставляются с механическим редуктором по требованию заказчика.



### ФЛАНЦЕВОЕ СОЕДИНЕНИЕ



### ПРИВАРНОЕ СОЕДИНЕНИЕ



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ СТАНДАРТНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ

DN	PN	КОД	Тип редуктора	Масса редуктора,	Размер, мм				Диаметр штурвала
					A	B	C	D	
50	40	КШ.Ц.*.P.050.040.Н/П.02	X-41	1,6	215	177	146	56	160
65	16	КШ.Ц.*.P.065.016.Н/П.02	X-41	1,6	222	177	146	56	160
65	25	КШ.Ц.*.P.065.025.Н/П.02	X-41	1,6	222	177	146	56	160
80	16	КШ.Ц.*.P.080/070.016.Н/П.02	X-41	1,6	240	183	146	56	160
80	25	КШ.Ц.*.P.080/070.025.Н/П.02	X-41	1,6	240	183	146	56	160
100	16	КШ.Ц.*.P.100/080.016.Н/П.02	X-41	1,6	250	183	146	60	160
100	25	КШ.Ц.*.P.100/080.025.Н/П.02	X-41	1,6	250	183	146	60	160
125	16	КШ.Ц.*.P.125/100.016.Н/П.02	X-61	2,7	296	206	213	60	200
125	25	КШ.Ц.*.P.125/100.025.Н/П.02	X-61	2,7	296	206	213	60	200
150	16	КШ.Ц.*.P.150/125.016.Н/П.02	X-61	2,7	313	203	213	60	200
150	25	КШ.Ц.*.P.150/125.025.Н/П.02	X-61	2,7	313	203	213	60	200
200	16	КШ.Ц.*.P.200/150.016.Н/П.02	Q-800 S	7,7	340	204	261	67,5	200
200	25	КШ.Ц.*.P.200/150.025.Н/П.02	Q-800 S	7,7	340	204	261	67,5	200
250	16	КШ.Ц.*.P.250/200.016.Н/П.02	Q-1500 S	13,5	433	257	258	78	300
250	25	КШ.Ц.*.P.250/200.025.Н/П.02	Q-1500 S	13,5	433	257	258	78	300
300	16	КШ.Ц.*.P.300/250.016.Н/П.02	Q-4000 S	31,5	634	421	399	141	500
350	16	КШ.Ц.*.P.350/300.016.Н/П.02	Q-6500 S	37,5	688	423	431	141	500
400	16	КШ.Ц.*.P.400/305.016.Н/П.02	Q-6500 S	37,5	688	423	431	141	500
500	16	КШ.Ц.*.P.500/400.016.Н/П.02	Q-24000 S	192	871	556	580	255	700
600	25	КШ.Ц.*.P.600/500.025.Н/П.02	Q-24000S	192	871	556	580	255	700
700	25	КШ.Ц.*.P.700/600.025.Н/П.02	Q-24000S	192	871	556	580	255	700

«\*» - в обозначении крана соответствует типу присоединения.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ПОЛНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ

DN	PN	КОД	Тип редуктора	Масса редуктора, кг	Размер, мм				Диаметр штурвала
					A	B	C	D	
50	40	КШ.Ц.*.P.050.040.П/П.02	X-41	1,6	215	177	146	56	160
65	16	КШ.Ц.*.P.065.016.П/П.02	X-41	1,6	222	177	146	56	160
65	25	КШ.Ц.*.P.065.025.П/П.02	X-41	1,6	222	177	146	56	160
80	16	КШ.Ц.*.P.080/070.016.П/П.02	X-41	1,6	240	183	146	56	160
80	25	КШ.Ц.*.P.080/070.025.П/П.02	X-41	1,6	240	183	146	56	160
100	16	КШ.Ц.*.P.100/080.016.П/П.02	X-41	1,6	250	183	146	60	160
100	25	КШ.Ц.*.P.100/080.025.П/П.02	X-61	1,6	250	183	146	60	160
125	16	КШ.Ц.*.P.125/100.016.П/П.02	X-61	2,7	296	206	213	60	200
125	25	КШ.Ц.*.P.125/100.025.П/П.02	X-61	2,7	296	206	213	60	200
150	16	КШ.Ц.*.P.150/125.016.П/П.02	X-61	2,7	313	203	213	60	200
150	25	КШ.Ц.*.P.150/125.025.П/П.02	Q-800 S	2,7	313	203	213	60	200
200	16	КШ.Ц.*.P.200/150.016.П/П.02	Q-800 S	7,7	340	204	261	67,5	200
200	25	КШ.Ц.*.P.200/150.025.П/П.02	Q-1500 S	7,7	340	204	261	67,5	200
250	16	КШ.Ц.*.P.250/200.016.П/П.02	Q-1500 S	13,5	433	257	258	78	300
300	16	КШ.Ц.*.P.300/250.016.П/П.02	Q-6500 S	31,5	634	421	399	141	500
400	16	КШ.Ц.*.P.400/305.016.П/П.02	Q-24000 S	37,5	688	423	431	141	500
500	25	КШ.Ц.*.P.500/400.016.П/П.02	Q-24000S	192	871	556	580	255	700
600	25	КШ.Ц.*.P.600/500.025.П/П.02	Q-24000S	192	871	556	580	255	700

«\*» - в обозначении крана соответствует типу присоединения.

Завод изготовитель оставляет за собой право применять редуктора любых производителей без ухудшения технических характеристик